

Scotchcal™ ElectroCut™ Fluoreszierende Folie

7725-400

Produktinformation

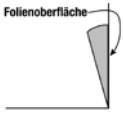
Produktbeschreibung Diese gegossenen Folien wurden speziell für die Erzeugung von besonderen Spezialeffekten entwickelt.

Die fluoreszierenden Folien zeichnen sich durch ihren hohen Auffälligkeitswert, besonders bei Dämmerung, Zwielicht und sonstigen schlechten Sichtverhältnissen aus.

Lieferbare Ausführungen	Plotterfolie	SC7725-404	Fluoreszierendes gelborange (ca. RAL 2005), lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-405	Fluoreszierendes saturngelb (ca. RAL 1026), lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-406	Fluoreszierendes grün, lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-407	Fluoreszierendes blau (ca. RAL 5017), lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-413	Fluoreszierendes fuchsia, lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-414	Fluoreszierendes rotorange (ca. RAL 3026), lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.

Produkteigenschaften Bei den nachstehenden Daten handelt es sich um typische Werte für Folien im unverarbeiteten Zustand. Sollten Sie Daten für Spezifikationszwecke benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung.

Physikalische Eigenschaften und Anwendungseigenschaften	Material	Gegossene PVC-Folie		
	Oberfläche	Glänzend		
	Foliendicke	90 µm (0,09 mm)		
	Klebstofftyp	Lösungsmittelbasierender Acrylatklebstoff		
	Klebstoffaussehen	Weiss		
	Schutzpapier	Kraftpapier		
	Klebkraft	17 N/25 mm	FTM 1: Schälkraft bei 180°, Untergrund: Glas; kond.: 24 Std. bei 23 °C/50 % RF°	
	Verklebung	Nass oder trocken		
	Formstabilität	< 0,3 mm	FTM 14	
	Verlebetemperatur	Mindestens +10 °C	(Umgebung und Untergrund)	
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +80 °C			
Geeignete Oberflächenformen	Flach			
Geeignete Untergründe	Aluminium, Glas, PMMA, PC*, ABS, Lack PC*: Vor der Anwendung kann Wärmetrocknung erforderlich sein			

	Wichtiger Qualitätshinweis! SC7725-400	Direkt nach dem Auftrag können sich trübe oder dunkle Stellen auf der Oberfläche der Folie zeigen. Dieser reversible Effekt wird durch ungleichmäßige UV-Lichtstrahlung ausgelöst und verschwindet, wenn mehr Sonnenlicht auf die Folie fällt und damit die fluoreszierenden Pigmente aktiviert werden.
	Entfernen	Nach der Verklebung schwer vom Untergrund zu entfernen. 3M übernimmt keine Gewährleistung für die Geschwindigkeit oder die Leichtgängigkeit bei der Entfernung von Folien. Die entsprechende Temperatur von Umgebung und Untergrund muss eingehalten werden.
Lagerung	Lagerungszeit	Zwei Jahre ab dem auf der ungeöffneten Originalverpackung genannten Datum. Innerhalb von einem Jahr nach Verarbeitung anwenden.
	Lagerbedingungen	+4 °C bis +40 °C in der Originalverpackung in einer sauberen und trockenen Umgebung mit Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung.
Brandverhalten	Die Richtlinien in Bezug auf das Brandverhalten sind in den einzelnen Ländern unterschiedlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung vor Ort.	
Funktionsdauer	Werte	Nach unseren derzeitigen Erkenntnissen kann die unten angegebene maximale Funktionsdauer erwartet werden, sofern die Folien nach 3M Empfehlung fachgerecht verarbeitet und verklebt werden. Die Funktionsdauer wird unter anderem von folgenden Faktoren beeinflusst: - Art des Untergrundes sowie dessen gründliche Vorbereitung (mit 3M™ Untergrundreiniger Surface Preparation System) - Verklebverfahren - Umweltbedingungen - Reinigungshäufigkeit und -methode
	3M™ Performance Gewährleistung und 3M™ MCS™ Gewährleistung	Das Unternehmen 3M bietet darüber hinaus für verklebte Grafiken eine zusätzliche Gewährleistung im Rahmen seines 3M™MCS™ Gewährleistungsprogramms. Nähere Informationen über das umfangreiche 3M Angebot an grafischen Lösungen finden Sie unter: www.3Mgraphics.com
	Klimazonen	Die Funktionstüchtigkeit der Folien wird weitgehend von den Witterungsbedingungen und dem Winkel der Sonneneinstrahlung beeinflusst. Die nachstehende Tabelle gibt einen Überblick über die Produkthaltbarkeit in Abhängigkeit von der Lichteinwirkung und der geografischen Lage. Zone 1 Nordeuropa, Italien (nördlich von Rom), Russland Zone 2 Mittelmeerraum ohne Nordafrika, Südafrika Zone 3 Golfregion, Afrika
	Bewitterung	Vertikal:  Bezieht sich auf einen Winkel von 90° ±10°. Innen: Innen steht für eine Anwendung im Gebäudeinnern ohne direkte Sonneneinstrahlung.

	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Vertikale Außenbewitterung			
Fluoreszierende Farbfolien	18 Monate	12 Monate	6 Monate
Anwendung im Innenbereich	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Innen	5 Jahre	5 Jahre	5 Jahre

Anwendungs- beschränkungen

- Die folgenden Anwendungen werden von 3M ausdrücklich weder empfohlen noch gewährleistet. Bitte zögern Sie jedoch nicht, uns zu kontaktieren, sodass wir Ihre Anforderungen mit Ihnen besprechen und Ihnen alternative Produkte vorschlagen können.
- Applikation von Folien/Grafiken:
- auf flexiblen Untergründen und Spanntüchern wie Panagraphics™
 - auf Material mit niederenergetischer Oberfläche oder einer niederenergetischen Beschichtung
 - auf unebenen Untergründen
 - auf lackierten oder unlackierten Wandbauplatten, Rigipsplatten und Tapeten
 - auf Edelstahl
 - auf Oberflächen, die einen schlechten Haftgrund für Lacke bieten
 - auf Substraten, die zum Ausgasen neigen
 - auf Oberflächen, die nicht sauber und glatt sind
 - auf Oberflächen, die nicht flach sind oder stärkere Wölbung aufweisen
- Hinweis: Bei Einsatz auf schwierigeren Untergründen empfehlen sich leichte Einschnitte zur Spannungsentlastung.
- Entfernung der Grafik/Folie von Folien/Grafiken, die
- Schildern oder darunter liegenden Grafiken, die nicht beschädigt werden dürfen.
 - Kraftstoffen oder deren Dämpfen ausgesetzt sind.
- Wichtiger Hinweis!
- Die Produkte der 3M Commercial Solutions Division wurden nicht mit Blick auf Folgendes geprüft: Spezifikationen von Automobilherstellern!
 - Von einer Anwendung zwischen zwei Glasscheiben wird abgeraten!
 - Eine Anwendung auf nicht vertikalen Oberflächen im Außenbereich hat eine deutliche Reduzierung der Funktionsdauer zur Folge!

Herstellung von Grafiken

Versand

Transportieren Sie die fertigen Grafiken flach aufliegend oder mit der Folienseite nach außen aufgerollt auf einer Rolle mit einem Kern von mindestens 130 mm. Auf diese Weise wird Faltenbildung des Liners oder ggf. ein Ablösen des Übertragungs-klebebands verhindert.

Hinweise zur Verarbeitung

Die Einstellung des Schneidmessers kann sich von anderen Produkten unterscheiden. Die minimale schneidbare Schrifthöhe beträgt 10 mm in der Schriftart Helvetica Medium (Groß- und Kleinbuchstaben). Die Strichdicke darf nicht unter 1 mm liegen.

Schneidplotten

Die richtigen Einstellungen hängen von den jeweiligen Eigenschaften der elektronisch gesteuerten Schneideanlage ab und müssen vom Verarbeiter selbst ermittelt werden.

Schärfe der Schneideklinge

Stumpfe Klingen führen zu unregelmäßigen Schnittkanten bei der Folie.

Gewicht der Schneideklinge

Bei Idealgewicht wird das Schutzpapier der Folie leicht angekratzt. Bei zu geringem Gewicht geht die Klinge nicht vollständig durch Folie und Klebstoff durch. Bei zu hohem Gewicht wird das Schutzpapier durchtrennt. Das führt zu schnellerem Verschleiß des Schneidwerkzeugs und Unregelmäßigkeiten an der Schneidekante der Folie.

Entgittern

Überschüssige Folie muss so schnell wie möglich nach dem Schneiden entfernt werden, um zu verhindern, dass verlaufender Klebstoff Spuren hinterlässt.

Temperatur und relative Feuchtigkeit

Temperatur und relative Feuchtigkeit spielen eine untergeordnete Rolle. Allerdings sind extreme oder stark wechselhafte Bedingungen zu vermeiden.

Rollenlagerung

Lagerung und Schneiden der Folie sollte in gleichen klimatischen Bedingungen erfolgen.

Weitere Informationen

Nähere Informationen dazu entnehmen Sie bitte unserer Verarbeitungsinformation 4.1 „Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplotten“.

[>Verarbeitungsinformation 4.1 Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplotten<](#)

Verklebung

Siehe Produktinformation „Application Tape Premasking und Prespacing Tapes“ für weitere Informationen über die Auswahl und Nutzung geeigneter Übertragungsleblebänder für dieses Produkt.

[>Produktinformation ATR Application Tape Premasking und Prespacing Tapes <](#)

Siehe Verarbeitungsinformation 5.1 „Verarbeitungsinformationen zum Verkleben“ für allgemeine Hinweise zur Verlegung.

[>Verarbeitungsinformation 5.1 Verarbeitungsinformationen zum Verkleben<](#)

Reinigung und Pflege

Verwenden Sie ein für hochwertig lackierte Oberflächen geeignetes flüssiges Reinigungsmittel. Das Mittel darf keine Scheuerstoffe und keine starken Lösungsmittel enthalten und muss einen pH-Wert zwischen 3 und 11 (weder stark säurehaltig noch stark alkalisch) aufweisen.

Siehe Verarbeitungsinformation 6.5 „Folienhandhabung“ für allgemeine Hinweise zu Reinigung und Pflege.

[>Verarbeitungsinformation 6.5 Folienhandhabung <](#)

Anmerkungen

Dieses Datenblatt enthält nur technische Informationen.

Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und/oder bei einer nicht unseren genauen Anweisungen entsprechenden Verarbeitung ist jede Haftung der 3M Deutschland GmbH, der 3M Schweiz AG bzw. der 3M Österreich GmbH ausgeschlossen. Da installierte Grafiken in der Außenwerbung Alterungs- und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, kann es zu graduellen Veränderungen kommen, die nicht der Gewährleistung unterliegen, etwa einer Minderung des Glanzgrades, einer geringen Farbabweichung, eines geringfügigen Abhebens um Nieten oder zu geringfügigen Versprödungen in der Oberfläche.

Zusätzliche Informationen

Besuchen Sie die Website der 3M Niederlassung in Ihrem Land unter www.3Mgraphics.com, um mehr zu erfahren über:

- die 3M™ MCS™ Gewährleistung und die 3M™ Performance Gewährleistung
- weitere Verarbeitungsinformationen
- eine vollständige Produktübersicht über Produkte im 3M Angebot

Verantwortlich für diese Produktinformationen 3M Deutschland GmbH | Safety & Graphics Laboratory
Carl-Schurz-Str. 1 | 41453 Neuss, Deutschland

3M, Controllac, Scotchcal, Comply und MCS sind eingetragene Marken der 3M Company. Alle anderen Markenzeichen gehören ihrem jeweiligen Eigentümer. Der Einsatz von Markenzeichen und Markennamen in diesen Produktinformationen richtet sich nach den in den USA geltenden Vorgaben. Diese können sich von denen in anderen Ländern unterscheiden.

3M Deutschland GmbH
Commercial Solutions Division
Carl-Schurz-Straße 1
D-41453 Neuss

3M Österreich GmbH
Image Graphics
Euro Plaza
Kranichberggasse 4
A-1120 Wien

3M (Schweiz) AG
Image Graphics
Eggstrasse 93
CH-8803 Rüschlikon