

Beschreibung

Die matte Version von Invercote Creato ist ein Sulfatzellstoffkarton mittlerer Dichte. Beide Seiten sind voll gestrichen, matt. Invercote Creato ist ein Karton für den Grafikbereich. Er gewährleistet auf beiden Seiten gleichermaßen ein überragend hochwertiges Druckergebnis.

Die matte Version von Invercote Creato hat eine sehr glatte Oberfläche und erfüllt bei der Bildwiedergabe allerhöchste Ansprüche. Er ist die ideale Wahl für hochwertige grafische Produkte.

Typische Einsatzgebiete

Broschüren und Katalogumschläge, Karten, Werbemappen, Anhänger, POS - Displays, CD-Hüllen, Probekärtchen.

Leistungsmerkmale

Dank seiner Zusammensetzung aus vollgebleichten Sulfatzellstofffasern, der mehrlagigen Konstruktion und des identischen Strichs auf beiden Seiten bietet Invercote Creato folgende Vorteile:

- identische Bedruckbarkeit auf beiden Seiten
- nahezu staubfrei
- gute Eigenschaften beim Prägen und Rillen

Die hervorragende Präge- und Rilleigenschaften sind auf das Verhältnis von Zugfestigkeit/-Reißfestigkeit und auf die mehrlagige Konstruktion des Bogens zurückzuführen.

Die Zusammensetzung des Kartons aus vollgebleichten Zellstofffasern bewirkt eine gute Faserbindung und macht den Kartonbogen praktisch staubfrei. Die gute Faserbindung zeigt sich auch im Verhältnis von Zugfestigkeit/Reißfestigkeit.

Die Kartonherstellung unterliegt strengster Kontrolle. Der Karton wird in unserem Labor für sensorische und chemische Analysen regelmäßig mittels organoleptischer Verfahren und gaschromatographischer Analysen untersucht, um sicherzustellen, daß er dem erforderlichen Qualitätsstandard für geschmacks- und aromaempfindliche Produkte entspricht.

Erscheinungsbild

Die matte Version von Invercote Creato ist auf beiden Seiten voll gestrichen und besitzt eine sehr glatte, matte Oberfläche. Dank seiner Zusammensetzung aus reinen weißen Fasern sind Oberfläche und Querschnitt besonders weiß und sauber.

Die matte Version von Invercote Creato bietet auf beiden Seiten eine ausgezeichnete Bildwiedergabe. Für das Druckergebnis ist außerdem die hohe Weiße wichtig.

Lackieren

Die am häufigsten verwendeten Lacke sind:

- Lacke auf Wasserbasis
- Lacke auf Spiritus- oder Alkoholbasis
- UV-Lacke

Invercote Creato entwickelt auch beim Lackieren gute Glanzwerte.

Bitte denken Sie daran, nur UV-Lacke zu benutzen, die auf die verwendeten Druckfarben abgestimmt sind.

Zur Erzielung eines besonders brillanten Hochglanzes kann Invercote Creato nach dem Druck mit Zelluloseacetat- oder orientierter Polypropylenfolie (OPP) kaschiert werden.

Verarbeitung

Invercote Creato kann sowohl mit Emulsions- (auf Wasserbasis) als auch mit Hot-Melt-Kleber geklebt werden. Beide Klebearten gewährleisten unter verschiedensten Geschwindigkeits- und Anwendungsbedingungen Anfangshafkraft, Faserriß und sichere Bindung nach dem Trocknen.

Technische Werte

Flächenmaße g/ m ²	Dicke µm	Biegesteifigkeit ISO 5628		Biege widerstand L+W 15°		Biegemoment Taber 15°		Wassergehalt %
		mNm		mN		mNm		
		längs	quer	längs	quer	längs	quer	
200	200	6,9	3,3	74	34	3,6	1,6	5,5
220	230	10,1	4,8	108	49	5,2	2,4	5,5
240	260	13,5	6,4	150	70	7,2	3,4	5,5
260	290	18,7	8,9	204	95	9,8	4,6	5,5
280	315	24,3	11,6	265	122	12,8	5,9	5,5
300	345	30,1	14,4	300	151	14,5	7,3	5,5
350	415	47,8	22,8	520	250	23,1	12,1	5,5
400	485	72,4	33,6	820	375	39,6	18,1	5,5

Eigenschaften

	Soll	Toleranz
Flächenmaße, g/ m ²	wie spezifiziert	± 5 % (ISO 536)
Dicke, µm	wie spezifiziert	± 5 % (ISO 534)
Biegesteifigkeit, mNm	wie spezifiziert	-
Wassergehalt %	wie spezifiziert	± 1,0 (ISO 287)
Weißße, Decke, %	127	-
Weißegrad, ISO 2470	94	-
CIELAB L*, Decke	96,5	-
a*, Decke	2,3	-
b*, Decke	-8,1	± 1,8
Rauhigkeit, PPS, Decke, µm	1,2	max. 1,6
Glanz 75°, %	40	± 10
Oberflächen pH, Decke	8,5	± 1
Cobb 60, g/m ²	30	-
Absorption der Druckfarbe %	35	-
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s) Blasenbildung	0,7	max. 0,5
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s) Rupfen	1,3	max. 0,8