

### Beschreibung

Invercote Duo ist ein Sulfatzellstoffkarton mittlerer Dichte. Er wird aus dem dreifach gestrichenen Invercote G durch eine doppelseitige Rückseitenverleimung hergestellt. Die Druckoberflächen sind daher identisch.

Invercote Duo ist vollkommen gleichmäßig und wird bei der Bildwiedergabe auf beiden Seiten höchsten Ansprüchen gerecht.

Aufgrund seiner Festigkeit, Zähigkeit und Dicke ist er speziell für diverse Displayzwecke und verschiedene Arten von festen, exklusiven Geschenkverpackungen geeignet. Invercote Duo wird besonders für das Verpacken von geruchsempfindlichen Produkten empfohlen.

Bei der Auswahl des Leimes wird auf Geruchs- und Geschmacksneutralität geachtet.

Invercote Duo kann extrusionsbeschichtet werden, um die Barrierefunktionen hinzuzufügen, die notwendig sind für extreme Bedingungen, z. B. Displays unter freiem Himmel.

### Typische Einsatzgebiete

Displays, Spielkarten

### Leistungsmerkmale

Dank seiner Zusammensetzung aus vollgebleichten Sulfatzellstofffasern, den sorgfältig ausgewählten Komponenten der Streichmasse und der mehrlagigen Konstruktion besitzt Invercote Duo folgende Vorteile:

- ausgezeichnete Festigkeit und Zähigkeit
- ausgezeichnete Eigenschaften beim Prägen und Rillen
- nahezu staubfrei
- geringe Kantenwasseraufnahme
- ausgezeichnete Geschmacks- und Geruchswerte

Die Präge- und Rilleigenschaften sind abhängig von der Zugfestigkeit, der Strapazierfähigkeit und der mehrlagigen Konstruktion des Bogens. Die Zusammensetzung aus vollgebleichten Primärfasern bewirkt einen guten Faserzusammenhalt und macht den Kartonbogen damit praktisch staubfrei. Der Faserzusammenhalt zeigt sich auch in der Zugfestigkeit und der Strapazierfähigkeit. Die im Wick-Test nachweisbare geringe Kantenwasseraufnahme ist für die Verpackung extrem feuchter Produkte von Vorteil.

Die Kartonherstellung unterliegt strengster Kontrolle. Der Karton wird in unserem Labor für sensorische und chemische Analysen regelmäßig mittels organoleptischer Verfahren und gaschromatographischer Analysen untersucht, um sicherzustellen, daß er dem erforderlichen Qualitätsstandard für geschmacks- und aromaempfindliche Produkte entspricht.

### Erscheinungsbild

Invercote Duo hat eine sehr glatte, matte Oberfläche. Dank seiner Zusammensetzung aus reinem Sulfatzellstoff besitzt Invercote Duo einen weißen, sauberen Querschnitt und eine sehr weiße Oberfläche. Invercote Duo gewährleistet eine hervorragende Bildwiedergabequalität.

Beide Kartonseiten haben identische Eigenschaften.

### Drucken und Lackieren

Beide Seiten verfügen über dieselben Druck- und Lackiereigenschaften. Die am häufigsten verwendeten Druckverfahren sind:

- Siebdruck
- Bogenoffsetdruck
- Flexodruck

Mit Invercote Duo kann ein guter Glanz beim Drucken und Lackieren erreicht werden. Bitte achten Sie darauf, für gestrichene Oberflächen geeignete Druckfarben zu verwenden.

Die am häufigsten benutzten Lacke sind:

- Lacke auf Wasserbasis
- Lacke auf Spiritus- und Alkoholbasis
- UV-Lacke

Bitte denken Sie daran, UV-Lacke zu wählen, die auf die verwendeten Druckfarben abgestimmt sind.

Beim Bedrucken von Invercote Duo sollten folgende Hinweise berücksichtigt werden:

### Rillen und Prägen

Invercote Duo ermöglicht tiefe und schmale Rillungen und läßt sich daher leicht falten. Er verfügt außerdem über hervorragende Prägeeigenschaften und erlaubt scharfe und tiefe Prägungen. Hochwertige Prägungen können auch in Kombination mit Follenkaschierungen erzielt werden.

### Technische Werte

Flächenmaße g/ m <sup>2</sup>	Dicke µm	Biegesteifigkeit ISO 5628		Biege widerstand L+W 15°		Biegemoment Taber 15°		Wassergehalt %
		mNm		mN		mNm		
		längs	quer	längs	quer	längs	quer	
370	410	51	26	535	265	26	13,0	7,5
410	470	75	38	782	381	38	18	7,5
450	540	104	54	1064	530	51	26	7,5
490	600	136	73	1374	718	66	35	7,5
530	660	180	93	1764	893	85	43	7,5
570	720	226	116	2164	1108	105	54	7,5
610	790	279	139	2609	1311	126	63	7,5
670	870	379	189	3438	1765	166	85	7,5
710	930	460	225	3958	2044	191	99	7,5
770	1010	557	270	4600	2407	222	116	7,5

### Eigenschaften

	Soll	Toleranz
Flächenmaße, g/ m <sup>2</sup>	wie spezifiziert	± 6 % (ISO 536)
Dicke, µm	wie spezifiziert	± 6 % (ISO 534)
Biegesteifigkeit, mNm	wie spezifiziert	-
Wassergehalt %	wie spezifiziert	± 1,0 (ISO 287)
Weiße, %	129	-
Weißegrad, ISO 2470	94	-
CIELAB L*, Decke	96,7	-
a*, Decke	2,6	-
b*, Decke	-8,4	± 1,8
Rauhigkeit, PPS, Decke, µm	0,9	max. 1,4
Glanz 75°, %	40	± 10
Oberflächen pH	8,5	± 1
Cobb 60, g/m <sup>2</sup>	30	-
Absorption der Druckfarbe %	35	-
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s) Blasenbildung	0,7	max. 0,5
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s) Rupfen	1,3	max. 0,8